



悬浮式磁力搅拌机

阿法拉伐 MM UltraPure，磁力搅拌机

应用

阿法拉伐磁力搅拌机可为高卫生和无菌设计要求的应用提供高效的混合功能。

工作原理

获得专利的磁浮轴承可以使搅拌机完全排净，而且能够空转。性能范围从大约 10 rpm 的低剪切混合速率到最高 250 rpm 的高强度涡旋混合速率不等。根据混合任务，额定批量大小的范围为 30 升到 10000 升。

标准设计

阿法拉伐 MM UltraPure 搅拌机由一块焊接板和一个带变速箱的搅拌装置组成。焊接板单独订购和交货，以便在搅拌机安装前做好前期准备。搅拌机必须由一个与之完美匹配的变频驱动器（VFD）装置控制。VFD 已经经过了预编程以达到最佳性能。

在遵守搅拌机手册要求的情况下，可以使用本地购买的任何品牌的 VFD。



技术数据

过流部件产品表面光洁度：Ra <0.5 μm 机械抛光
选材：Ra <0.5 μm 和电解抛光
工作压力：-1 至 7 bar (g)

电压和频率

- 3x332-575V, 60Hz (加拿大)
- 3x230-400V, 50Hz (世界其他地区)

防护等级

AC 电动机：IP66
AC 独立 VFD：IP66
AC VFD 防护装置：IP20

电机额定功率

MM 338-4/6：0.37 kW
MM 434-8/10/12：1.1 kW

证书

标准交货内容包括：

- 3.1 材料合格证（所有过流产品部件均符合 EN10204 标准）
- 氧化锆 YTZP 和 ISOLAST 9501 的 USP Class VI <88> 合格证
- 橡胶和陶瓷的 FDA 符合性声明
- 变速箱润滑油的 USDA-H1 符合性说明 (FDA)
- TSE 声明（传染性海绵状脑病）/ ADI 声明（动物源性成分）
- 可根据客户要求提供碳化硅部件的 USP Class VI <88> 合格证

物理数据

材料

叶轮和焊接板：AISI 316L (UNS S31603)
驱动转子和连接段：AISI 316L (UNS S31603)
电机和齿轮箱：符合 ANSI / NSF 51 标准的喷漆

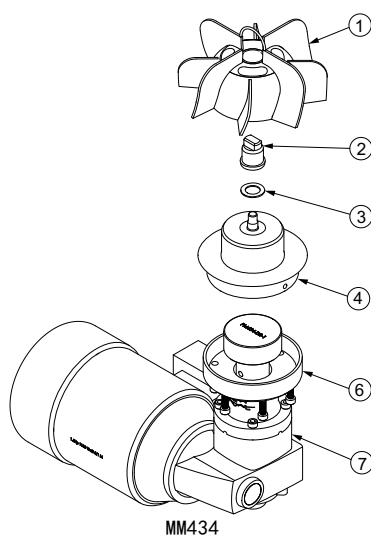
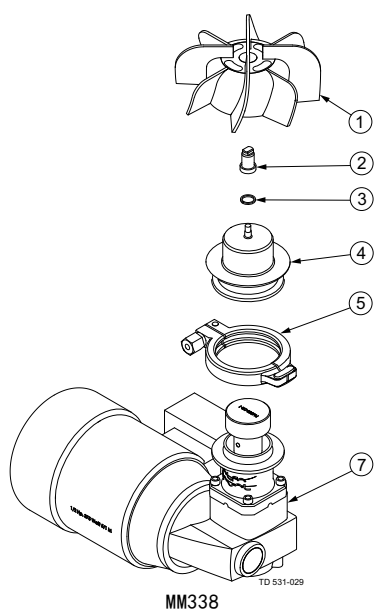
外螺纹轴承：氧化锆 YTZP
外螺纹轴承密封垫：ISOLAST 9501（全氟橡胶）
内螺纹轴承：碳化硅
齿轮箱润滑油：USDA-H1

温度

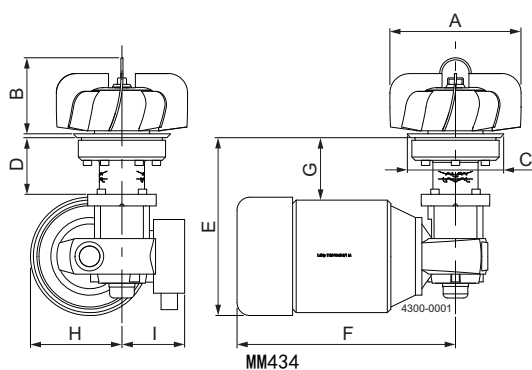
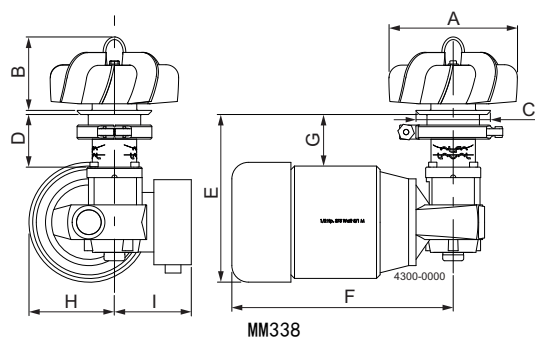
产品混合 (10 - 250 rpm)：最大 90° C
CIP (最高 50 rpm)：最大 95° C
SIP (0 rpm)：最大 150° C

重量

MM 338：12 kg
MM 434：30 kg



1. 叶轮
2. 外螺纹轴承
3. 密封垫
4. 焊接板
5. 卡箍 (仅 MM338)
6. 螺栓接头 (仅 MM434)
7. 驱动装置



尺寸 (mm)	MM 338-4	MM 338-6	MM 434-8	MM 434-10
A	102	155	203	254
B	89	89	118	183
C	90	90	149	149
D	64	64	88	88
E	203	203	275.1	275.1
F	268	268	338	338
G	62.5	62.5	96.6	96.6
H	103.5	103.5	141.5	141.5
I	93	93	97	97

机器选择

机器选择： 请联系储罐设备全球技术支持部门。

此处包含的信息在发布时是正确的，但是可能有所变化，恕不提前通知。
ALFA LAVAL 是 Alfa Laval Corporate AB 拥有的注册商标。

ESE01694zh 1312

© 1009 Alfa Laval

如何联系 Alfa Laval

所有国家（或地区）的详细联系信息
会在我们的网站上持续更新。
请访问 www.alfalaval.com
直接访问相关信息。