

Persbericht

November 2018

Nieuwe 1500 m³/u reactor voor Alfa Laval PureBallast 3 verwerkt grote ballastwaterstromen nog efficiënter

Alfa Laval introduceert een nieuwe UV-reactor met een capaciteit van 1500 m³/uur voor de Alfa Laval PureBallast 3. Deze nieuwe versie is geoptimaliseerd voor 50% meer doorstroming dan de huidige grootste reactorgrootte en maakt gestroomlijnde en kosteneffectieve configuraties mogelijk voor tankers en andere schepen met grote ballastwaterstromen.



PureBallast familie

De 1500 m³/uur reactor zal deel gaan uitmaken van de bestaande PureBallast 3-serie die reactorcapaciteiten van 170, 300, 600 en 1000 m³/uur omvat. Afzonderlijk of gecombineerd maken de reactoren PureBallast 3-systeemstromen mogelijk van 32 tot 3000 m³/uur, waarbij meerdere systemen zelfs nog grotere capaciteiten kunnen verwerken.

Met de introductie van de reactor van 1500 m³/uur zullen de PureBallast 3-systemen zelfs nog beter geoptimaliseerd zijn voor grote ballastwaterstromen van 1000 m³/uur of meer. Met slechts twee reactoren kan bijvoorbeeld een systeem met een capaciteit van 3000 m³/uur worden bereikt, terwijl voor een systeem met een capaciteit van 1500 m³/uur voortaan geen twee reactoren meer nodig zijn, maar slechts één.

Als er minder reactoren nodig zijn, vermindert dit de complexiteit en de kosten van het installeren van een waterbehandelingssysteem voor grote ballastwaterstromen. Omdat UV-systemen al kleiner zijn en kosteneffectiever zijn te installeren dan elektro-chlorinatiesystemen, kan dit een verdere verschuiving bewerkstelligen richting UV bij tankers en andere schepen met grote ballastwaterstromen.

"Veel scheepseigenaren heroverwogen hetgeen ze te horen hebben gekregen over ballastwaterbehandeling voor grote stromen", zegt Anders Lindmark, hoofd van Alfa Laval PureBallast. "Verwarmingsvereisten, speciale tanks voor water met een hoog zoutgehalte en het beheer van chemicaliën zorgen ervoor dat elektrochlorinatie-systemen groter en complexer zijn en meer kosten met zich meebrengen. PureBallast 3 is al zeer concurrerend als het gaat om grote stromen en zal nog concurrerder worden dankzij de reactor van 1500 m³/uur."

In het geval van een systeem met een capaciteit van 1500 m³/uur betekent de nieuwe reactor niet alleen een kleinere footprint, maar ook een verlaging van de operationele kosten door een substantiële vermindering van het stroomverbruik. Bij het updaten van de serie PureBallast 3-configuraties heeft Alfa Laval namelijk de levenscycluskosten scherp in het oog gehouden. Hoewel een systeem met de capaciteit van 1200 m³/uur kan worden gebouwd met een reactor van 1500 m³/uur, zal een systeem met twee reactoren van 600 m³/uur energiezuiniger zijn, waardoor die oplossing in de loop van de tijd de laagste kosten garandeert.

"Met vijf reactorgroottes kunnen we PureBallast 3-systemen precies afstemmen op elk gewenst debiet", aldus Lindmark. "Als het gaat om de ballastwaterbehandeling voor grote stromen, vormt de reactor van 1500 m³/uur niet alleen een versterking van ons aanbod. Deze nieuwe reactor laat de balans daadwerkelijk doorslaan ten gunste van UV."

Voor meer informatie over Alfa Laval PureBallast 3 en de wijze waarop Alfa Laval ballastwaterbehandeling aanpakt: www.alfalaval.nl/pureballast

U kunt ook up-to-date blijven van nieuws uit de maritieme industrie van Alfa Laval door het bezoeken van onze [LinkedIn pagina](#).

Neem voor meer informatie contact op met:

Heleen van Hout

Marketing Communication Coordinator

Phone: +31 (0)76 57 91 210, E-mail: heleen.vanhout@alfalaval.com

Alfa Laval

Alfa Laval is een toonaangevende leverancier van gespecialiseerde producten en maatwerkoplossingen gebaseerd op haar kerntechnologieën warmteoverdracht, separatietechnologie en het verwerken van vloeistoffen.

De apparatuur, systemen en services van het bedrijf zijn gericht op het ondersteunen van klanten bij het optimaliseren van hun procesprestaties. De oplossingen helpen hen bij het verwarmen, afkoelen, scheiden en transporteren van producten in industrieën die voedingsmiddelen en dranken, chemicaliën en petrochemische producten, geneesmiddelen, zetmeel, suiker en ethanol produceren.

De producten van Alfa Laval worden ook toegepast in energiecentrales, aan boord van schepen, bij olie en gaswinning, in de mechanische industrie, in de mijnbouw en voor de behandeling van afvalwater, evenals voor klimaat- en koeltoepassingen.

Alfa Laval's wereldwijde organisatie werkt nauw samen met klanten in bijna 100 landen om hen te helpen hun voorsprong te behouden in de globale arena.

Alfa Laval is genoteerd aan de Nasdaq OMX en boekte in 2017 een jaaromzet van ongeveer EURO 3,6 miljard. Het bedrijf heeft circa 16.400 medewerkers in dienst.

www.alfalaval.nl